

# HOTAS

光電式Z軸設定器

## オプティカルプリセットゲージ

### H-ZOP-50

取扱説明書



この度は弊社のオプティカルプリセットゲージ H-ZOP-50をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。  
ご使用になる前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しくご使用下さい。  
またお読みになった後は大切に保管してください。

## 仕様

この商品は通電仕様の測定工具です。(工作機械が絶縁タイプ=ヘッドと刃物が機械本体を通じて通電式ではない場合は動作しませんのでご注意ください。)

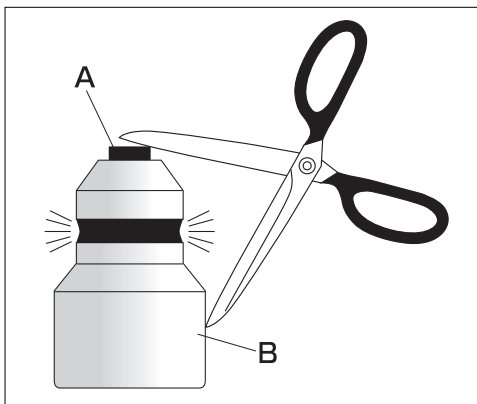
型番	H-ZOP-50
高さ	50mm ±0.005mm
測定面エリア	φ10mm
底部マグネット付(縦横兼用)	
工具が測定面に接触するとLEDが点灯	

## 1 電池

本体底面キャップネジを外して頂き、電池の+が本体底面になるよう2個共に正しく挿入してください。  
使用電池：ボタン電池 LR44/A76/G13×2ヶ

## 2 動作確認

図の様にA,B地点に金属(ハサミ)などを当て赤いランプが点灯するか確認してください。

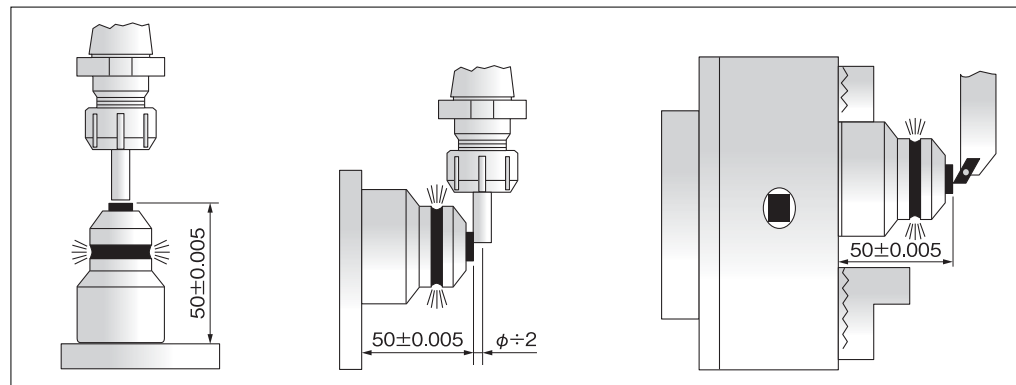


## 3 測定方法

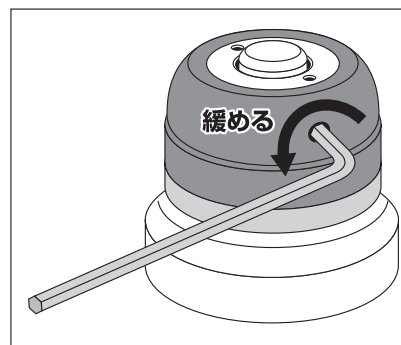
- ゲージの底面、機械側接地面及び刃物の汚れをきれいに拭き取ってからご使用ください。
- 工作機械のスピンドル及び刃物は必ず**非回転**にてご使用ください。
- 刃物をゲージ測定面に対して垂直に接触するまで近づけてください。

工具が接触しますとLEDが点灯します。次に微動でLEDが消灯するまで工具を移動させます。  
さらに微動にてLEDが再点灯した位置で工具長補正を行います。

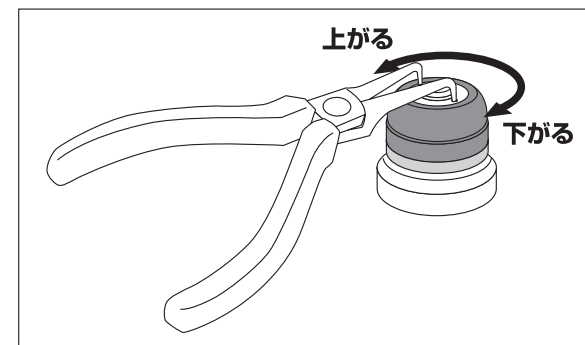
※ゲージの高さ(50mm ±0.005mm)はゲージブロック等で定期的に検査をしてください。



## 4 調整方法 (必ず定盤の上に乗せて作業してください。)



(a) 本体側面のネジを緩めてください。



(b) ゲージの高さ(50mm±0.005mm)はゲージブロック・ハイトゲージ等で調整してください。調整後は本体のネジを締めてください。(ネジを強く締めすぎないようにしてください。)

# HOTAS

株式会社 ホータス

e-mail : hotas@e-supertech.co.jp  
http://www.e-supertech.co.jp