

HOTAS

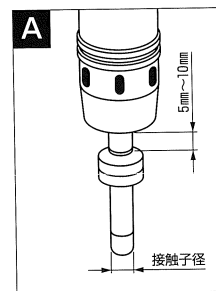
取扱説明書

芯出しバー

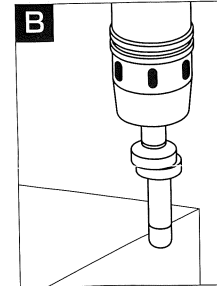
HME/H-TN/H-CERシリーズ

この度は弊社の芯出しバーをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
 ご使用になる前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しくご使用下さい。
 またお読みになった後は大切に保管してください。

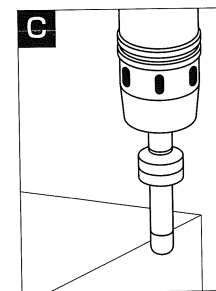
●推奨回転数：400r.p.m./φ10・500r.p.m./φ6・600r.p.m./φ4



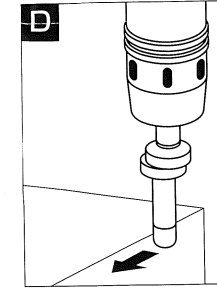
φ10ストレートシャンク部を
チャックに取り付けます。



フリーの状態で測定子を少
し偏芯させ、400~600r.p.m.
で回転させてください。



■の状態より加工物に測定
子を接触させていくと、測定
子の振れが少しずつ無くなり、
静止したかようになります。



■の状態によりさらに微動
で押し当てると、測定子が一
定方向へスライドを始めます。
このスライドを始めた位置
から測定子の半径分を減加
算した位置が基準位置です。

接触子径

型番	接触子径	型番	接触子径
HME-420	φ4mm	HME-1020ST	φ10mm
HME-610	φ6mm	H-TN-4	φ4mm
HME-1020	φ10mm	H-TN-1	φ10mm
HME-420ST	φ4mm	H-CER-10	φ10mm

HOTAS

株式会社 ホータス

e-mail : hotas@e-supertech.co.jp
http://www.e-supertech.co.jp