

HOTAS

高精度、低価格を実現！

NCフライス、マシニングセンター、フライス、旋盤での切削工具の位置決め！

測定工具

オプチカルプリセットゲージ

ダイヤル式プリセットゲージ

オプチカルエッジファインダー

芯出しバー



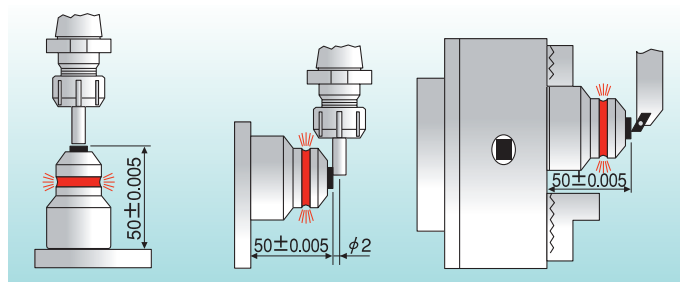
光電式感知システム、マグネット付で横向きでの使用もできます。

オプチカルプリセットゲージ

光電式Z軸設定器

Optical Height Preset Gauge with Magnet

H-ZOP-50



- ゲージの底面及び機械側設置面の汚れをきれいに拭き取ってからご使用ください。
- 刃物をゲージ測定面に対して垂直に接触するまで近づけてください。接触するとLEDが点灯します。次に微動でLEDが消灯するまで工具を移動させます。さらに微動にてLEDが再点灯した位置で工具長補正をおこないます（工作機械が絶縁タイプ=ベッドと刃物が機械本体を通じて通電式でない場合は機能しませんのでご注意ください）。
- ゲージの高さ（50mm±0.005mm）は定期的にゲージブロック等で検査し、誤差が発生した場合には微調整してご使用ください（調整機能付）。

形番 H-ZOP-50

高さ 50mm±0.005mm（調整機能付）

測定面エリア φ10mm

底部マグネット付（縦横兼用）

工具が測定面に接触するとLEDが点灯

電池式（LR44/A76/G13×2ヶ付属）

正味重量 約0.3kg

用途により3種類ご用意しました。ゼロ点セット用バーが標準付属。

ダイヤル式プリセットゲージ

Dial Type Height Preset Gauge

H-ZIP-50/H-ZOV-50



形番	H-ZIP-50 (マグネット付) H-ZIP-50N (マグネット無)	H-ZIP-50A (マグネット付)	H-ZOV-50 (マグネット無)
基準面高さ	50mm (0, +0.008)	50mm (0, +0.005)	50mm (0, +0.005)
基準面平行度	0.01mm	0.01mm	0.01mm
繰り返し精度	0.005mm	0.005mm	0.005mm
重量	0.72kg	0.88kg	1.18kg

各機種ともゼロ点設定用バーが標準付属です。

- ゲージ底面及び機械側設置面の汚れをきれいに拭き取ってからご使用ください。
- 付属のゼロ点設定用バーでインジゲーターのメモリをゼロにセットしてください。
- 測定面のなるべく中心部に工具先端を押し込みインジゲーターのメモリがZEROになる位置が基準面（テーブル等）から50mmの位置です。



光電式感知システム、芯出しゲージ。

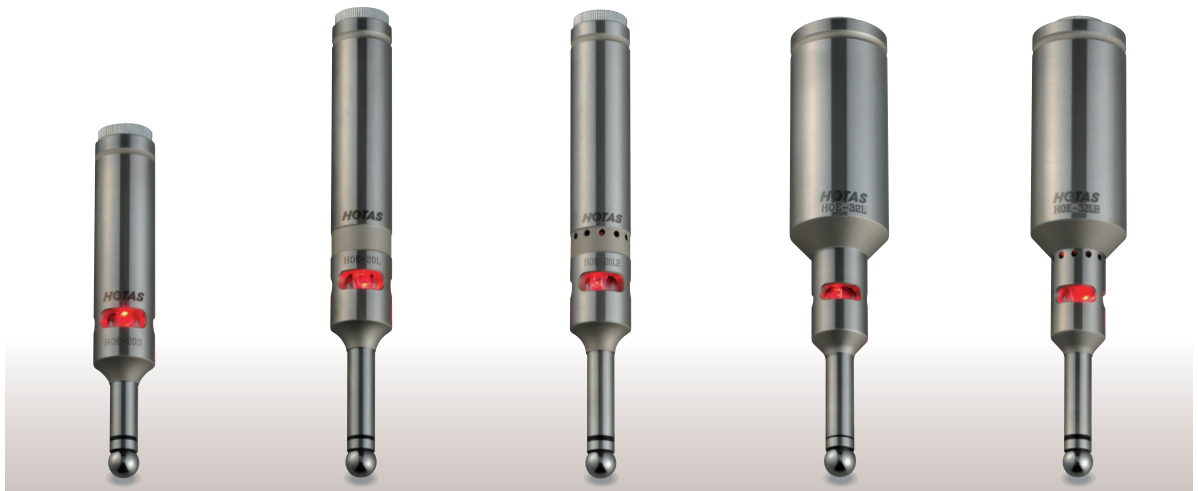
オプチカルエッジファインダー

Optical Edge Finder

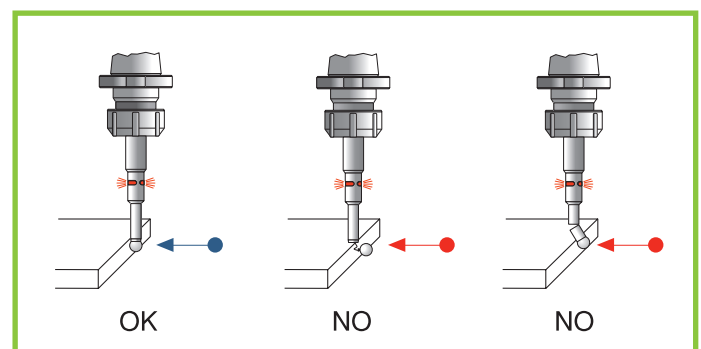
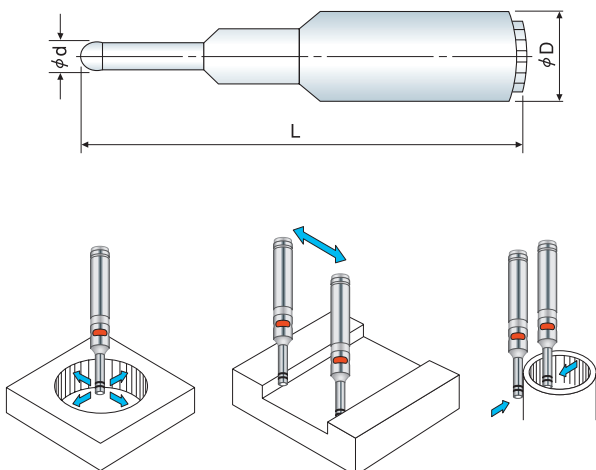
HOE-20/32

- 基準点からの工具の芯出し、座標検出、円の内径や外径の測定、センター位置の割出し、2点間の距離測定等にご使用ください。Z軸方向でご使用（段差測定）の場合はオーバーランが無いよう微動で接触させてください。
- LED点灯でワークとの接触を知らせてくれます（20S型およびLB型はLED＋サウンドにて検知します）。
- スピンドルは必ず**非回転**にてご使用ください。
- 破損防止のためボール接触子復帰用のスプリングが施されています。

- 高精度ボールスタイラス（ $\phi 10$ 振れ精度 ± 0.005 ）付
- $\phi 20$ ・ $\phi 32$ シャンクから選べます。



形番	HOE-20S	HOE-20L	HOE-20LB	HOE-32L	HOE-32LB
検知方法	LED	LED	LED＋サウンド	LED	LED＋サウンド
シャンク径	$\phi 20\text{mm}$	$\phi 20\text{mm}$	$\phi 20\text{mm}$	$\phi 32\text{mm}$	$\phi 32\text{mm}$
接触子ボール径	$\phi 10\text{mm} \pm 0.005$	$\phi 10\text{mm} \pm 0.005$	$\phi 10\text{mm} \pm 0.005$	$\phi 10\text{mm} \pm 0.005$	$\phi 10\text{mm} \pm 0.005$
長さ	120mm	158mm	158mm	158mm	158mm
芯揺れ精度	$\pm 0.01\text{mm}$	$\pm 0.01\text{mm}$	$\pm 0.01\text{mm}$	$\pm 0.01\text{mm}$	$\pm 0.01\text{mm}$
電源	UM5（アルカリ電池） 12V×1	UM5（アルカリ電池） 1.5V×2	UM5（アルカリ電池） 12V×1	UM5（アルカリ電池） 1.5V×2	UM5（アルカリ電池） 12V×1
寸法	ϕD	$\phi 20\text{mm}$	$\phi 20\text{mm}$	$\phi 32\text{mm}$	$\phi 32\text{mm}$
	L	120mm	158mm	158mm	158mm
	ϕd	$\phi 10\text{mm}$	$\phi 10\text{mm}$	$\phi 10\text{mm}$	$\phi 10\text{mm}$
重量	0.3kg	0.36kg	0.36kg	0.64kg	0.64kg



用途により豊富なセクションでお届けします。

芯出しバー

Mechanical Edge Finder (Rotary Bar)

HME/H-TN/H-CER

用途に応じて材質を選べます。

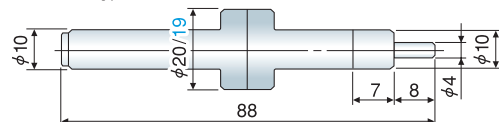
- Cr-Mo合金鋼 (HRC58°)
- ステンレス鋼 (HRC60°)
- 非磁性特殊鋼 (HV2500°)
- セラミック (HV1350°)

- 基準点からの工具の芯出し、座標検出、円の径や外径の測定、センター位置の割出し、2点間の距離測定等にご使用ください。A軸方向でのご使用はできません。
- スピンドルを回転させ（400～600r.p.m.）接触子をワーク（或いは基準点）側面に約0.5mmほど偏心する位置まで移動させます。その位置から本体側シャフト部とが面一（つらいち）、つまり一直線になるように微動させます。スピンドルの中心位置は接触子の半径分を減加算します。
- 推奨回転数 400r.p.m./φ10、500r.p.m./φ6、600r.p.m./φ4

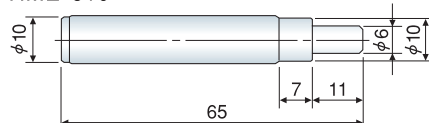


形番	HME-420	HME-610	HME-1020	HME-420ST	HME-1020ST
材質・硬度	Cr-Mo合金鋼HRC58	Cr-Mo合金鋼HRC58	Cr-Mo合金鋼HRC58	ステンレス鋼HRC60	ステンレス鋼HRC60
シャンク径	φ10mm	φ10mm	φ10mm	φ10mm	φ10mm
接触子径	φ4mm	φ6mm	φ10mm	φ4mm	φ10mm
重量	0.07kg	0.04kg	0.07kg	0.07kg	0.07kg

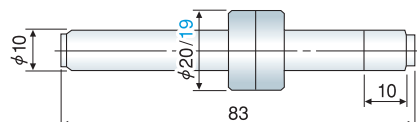
HME-420/H-TN-4



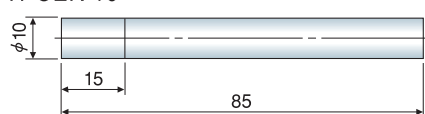
HME-610



HME-1020/H-TN-1



H-CER-10



形番	H-TN-4	H-TN-1	H-CER-10
材質・硬度	非磁性特殊鋼 HV2500	非磁性特殊鋼 HV2500	セラミック HV1350
シャンク径	φ10mm	φ10mm	φ10mm
接触子径	φ4mm	φ10mm	φ10mm
重量	0.08kg	0.08kg	0.03kg

HOTAS
<https://hotas.biz>

総発売元

株式会社ホータス

〒555-0013 大阪市西淀川区千舟2丁目8番28号
TEL:(06)6474-3908(代) FAX:(06)6474-3298
e-mail:hotas@e-supertech.co.jp



原産地/台湾